Warszawa, 10 stycznia 2017r.

**Załącznik nr 1**

**ANKIETA**

**dotycząca sprzętu do prac w technologii hermetycznej w średnicach gazociągów DN500, DN700, DN800 i ciśnieniu MOP do 8,4 MPa Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A.**

**Uczestnik dialogu technicznego**............................................................................................................

adres ul.....................................................................................................................................................

kod …..…….…………. miasto………….…………………………… kraj……….…………………….……...

nr telefonu ................................................................ nr faksu................................................................

NIP...................................................................., REGON ..........................................................................

Imię i nazwisko osoby do kontaktu, wraz z adresem e-mail: ……………………………………………………………………………………………………………………….

**PYTANIA:**

1. Czy jesteście Państwo producentem czy dostawcą sprzętu do prac w technologii hermetycznej na ciśnienie robocze 8,4 MPa (w średnicach DN500, DN700 i DN800)?

**Producent/Dostawca***(niepotrzebne skreślić)*

*W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi Dostawca* prosimy o wskazanie producenta sprzętu:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Proszę o podanie oferowanych przez Państwa maszyn wiercących umożliwiających wykonanie operacji wiercenia pod zamknięcia i korkowania w średnicach gazociągów DN500, DN700 i DN800:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..………………….

1. Proszę o podanie oferowanych przez Państwa pozostałych urządzeń i osprzętu do wykonania zamknięć hermetycznych w średnicach DN500, DN700 i DN800:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..…….

1. Proszę o informacje czy produkowane (dostarczane) przez Państwa maszyny wiercące i urządzenia spełniają wymagania dyrektyw europejskich (dyrektywa maszynowa i ciśnieniowa) i mają stosowne poświadczenia.

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..…….

1. Czy oferowana przez Państwa maszyna wiercąca do gazociągów w średnicach DN500, DN700 przystosowana do pracy pod ciśnieniem MOP 8,4 MPa jest kompatybilna z zasuwami płytowymi DN500 (zgodnych z normą ASME B16.5 klasa ANSI600) oraz DN700 (zgodnych z normą ASME B16.47 klasa ANSI600) atestowanymi na pracę pod ciśnieniem 1000PSI, z przylgą RF będących na wyposażeniu GAZ-SYSTEM S.A.?

**TAK/NIE***(niepotrzebne skreślić)*

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy maszyna wiercąca dedykowana do pracy na gazociągach w średnicach DN500, DN700 i DN800 przy ciśnieniu MOP 8,4 MPa jest przystosowana do korkowania fittingów do zamknięć typu LOR produkcji firmy TD Williamson i PGNiG Technologie oraz LOR Plus produkcji firmy T.D. Williamson?

**TAK/NIE***(niepotrzebne skreślić)*

*W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi NIE* prosimy o wskazanie możliwych rozwiązań:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy oferowana przez Państwa maszyna wiercąca do gazociągów w średnicach DN500, DN700 i DN800 do pracy pod ciśnieniem MOP 8,4 MPa jest mocowana do adapterów na standardowym uszczelnieniu RTJ typu owalnego w rozmiarze 6 cali, klasy ANSI 600?

**TAK/NIE***(niepotrzebne skreślić)*

*W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi NIE* prosimy o wskazanie rodzaju uszczelnień:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy oferowane przez Państwa zasuwy płytowe posiadają atesty na ciśnienie minimum MOP 8,4 MPa?

**TAK/NIE***(niepotrzebne skreślić)*

*………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………*

1. Czy oferowane przez Państwa zasuwy płytowe atestowane na MOP 8,4 MPa będą mogły współpracować z adapterami (atestowanymi na pracę pod maksymalnym ciśnieniem 1440 PSI, których kołnierze są zgodne z normami ASME i klasą ciśnieniową ANSI 600) i housingami (atestowanymi na pracę pod maksymalnym ciśnieniem 1000 PSI, których kołnierze są zgodne z normami ASME i klasą ciśnieniową ANSI 600) odpowiednich rozmiarów?

**TAK/NIE***(niepotrzebne skreślić)*

*W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi NIE* prosimy o informacje czy istnieje możliwość adaptacji:

*………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………*

1. Proszę o wskazanie parametrów technicznych oferowanego przez Państwa agregatu do maszyny wiercącej (m.in. moc, wydajność pompy hydraulicznej, wymiary przyłączy itp.):

*………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………*………………………………………………………………………………………………………………………

1. Proszę podać parametry techniczne oferowanych przez Państwa głowic do zamknięć DN500, DN700 i DN800: maksymalne ciśnienie i temperatura pracy, zakres średnic wewnętrznych gazociągu dla każdej z głowic z ww. średnic oraz średnicę otworu (średnicę zewnętrzną freza) do wiercenia otworu pod zamknięcie.

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy producent posiada doświadczenie w produkcji maszyn nawiercających z urządzeniami
i osprzętem do prac hermetycznych w średnicach DN500, DN700 i DN800 na ciśnienie 8,4 MPa?

**TAK/NIE** *(niepotrzebne skreślić)*

W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi TAK prosimy o podanie od kiedy produkowane są maszyny.

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy producent/dostawca posiada referencje w sprzedaży maszyn nawiercających
z urządzeniami i osprzętem do prac hermetycznych w średnicach DN500, DN700 i DN800 na ciśnienie 8,4 MPa?

**TAK/NIE** *(niepotrzebne skreślić)*

W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi TAK prosimy o przedstawienie dokumentów potwierdzających.

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. W jaki sposób realizowany jest serwis oferowanego sprzętu – maszyny wiercące, urządzeń
 z osprzętem?

Prosimy o wskazanie najbliższego centrum serwisowego:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Proszę określić okres gwarancyjny na oferowane przez Państwa maszyny: ……………… oraz urządzenia z osprzętem…………….
2. Czy dopuszczają Państwo stosowanie waszych maszyn wiercących, urządzeń i osprzętu z kompatybilną maszyną wiercącą, urządzeniami i osprzętem będącym na wyposażeniu GAZ-SYSTEM S.A. oraz czy różna w pracy konfiguracja maszyn i osprzętu wpłynie na zapisy gwarancyjne:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy dopuszczają Państwo stosowanie napędu kompatybilnego z oferowaną przez Państwo
 maszyną oraz czy ma to wpływ na gwarancję:

**TAK/NIE** *(niepotrzebne skreślić)*

………………………………………………………………………………………………………………………

1. Czy posiadają Państwo przedstawicielstwo na terenie Polski?

**TAK/NIE** *(niepotrzebne skreślić)*

W przypadku, jeżeli odpowiedź brzmi NIE proszę wskazać najbliższą lokalizację

………………………………………………………………………………………………………………………

1. Proszę podać przewidywany czas dostawy maszyny wiercącej, urządzeń i osprzętu dla wykazanego w pkt. 1 typoszeregu ………………

………………………………………..

 *Data i podpis*